



L'INNOVAZIONE È FIRMATA MADE IN ITALY

L'attenzione alla qualità del prodotto offerto costituisce uno dei valori trainanti di M.T. s.r.l., azienda di San Giovanni in Marignano, nell'entroterra riminese, che progetta e costruisce portautensili statici e motorizzati per torni a controllo numerico, oltre a realizzare lavorazioni per conto terzi.

di Francesca Ferrari

Precisione, qualità, contenimento dei tempi di lavorazione e servizio al cliente sono i tratti distintivi delle produzioni di M.T. s.r.l., sia come produttore di portautensili sia nelle lavorazioni conto terzi. L'azienda, nata nel 1972 grazie allo spirito imprenditoriale del suo fondatore Terenzio Marchetti, si occupa inizialmente proprio di lavorazioni meccaniche conto terzi, ma già dai primi anni '90 comincia a produrre una propria gamma di portautensili per torni a controllo numerico che oggi vengono esportati in tutto il mondo.

Attualmente, il catalogo dell'azienda riminese vanta oltre 6.000 diversi modelli di portautensili sia statici che motorizzati, alcuni dei quali coperti da brevetto, ideati, sviluppati e realizzati tutti in M.T. Anche la quasi totalità dei componenti viene prodotta internamente.

Inoltre M.T. è da sempre disponibile per soluzioni speciali, create ad hoc per i clienti, a fronte di esigenze specifiche.

La qualità garantita ai clienti nasce da un attento e costante processo di monitoraggio della qualità interna e di quella dei fornitori, prerogativa questa che ha consentito a M.T. di diventare fornitore qualificato di alcuni dei maggiori brand internazionali.

Un'altra componente del successo dell'azienda riminese è la scelta di dotarsi delle ultime tecnologie disponibili: il parco macchine dell'azienda è infatti da sempre composto da macchinari di ultima generazione.

Non solo, M.T. ha realizzato un progetto di totale integrazione della fabbrica, nell'ottica dell'Industria 4.0. Inoltre è un'azienda certificata con il sistema di qualità UNI EN ISO 9001:2015 e con il sistema di gestione integrato di qualità e ambiente UNI EN ISO 14001:2015.

SOLUZIONI INNOVATIVE

In un contesto dove la qualità, l'innovazione e l'attenzione alle esigenze dei propri clienti alimentano il processo di ricerca di nuovi prodotti, con l'obiettivo di migliorare l'efficienza delle macchine utensili, con ripercussione sull'intero processo produttivo, i frutti sono mol-

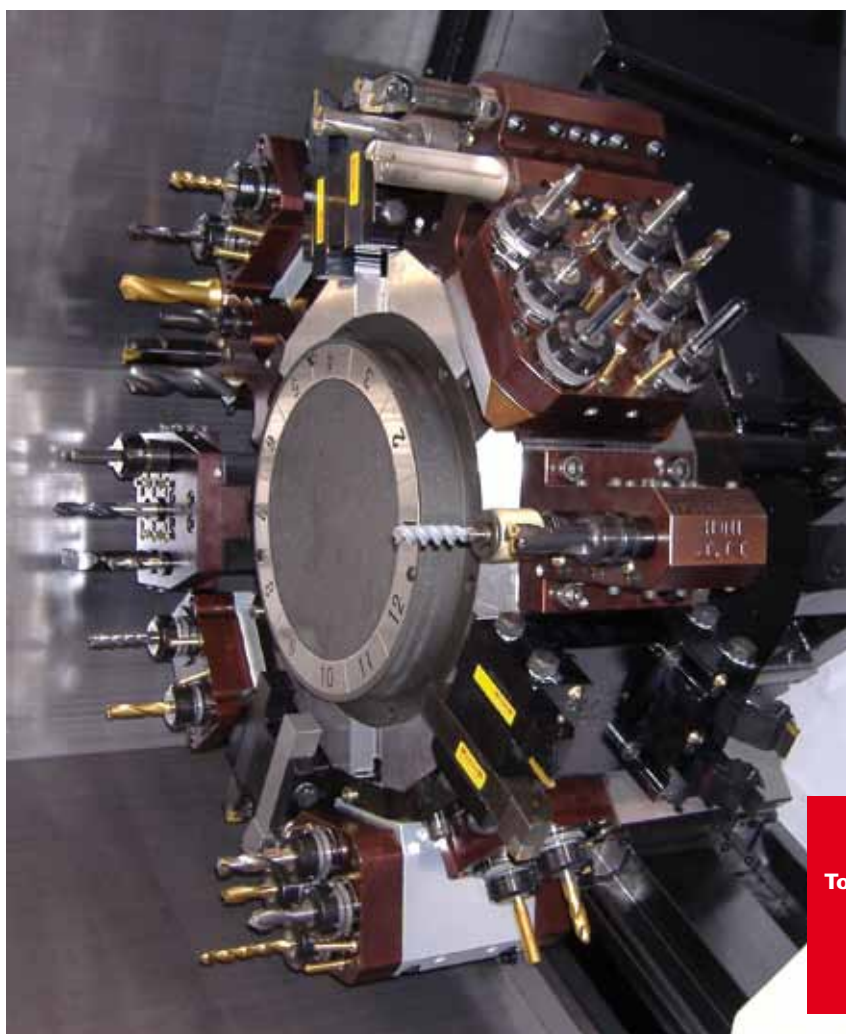
teplici. Tra questi rientra la nuova soluzione proposta da M.T. per il "motorizzato orientabile tradizionale". Un encoder e un display digitale con risoluzione di 0,1° per la visualizzazione dell'angolo in tempo reale ne costituiscono gli elementi distintivi. Normalmente



L'elettromandrino motorizzato X11 durante la lavorazione di marcatura. X11 consente lavorazioni di rettifica, marcatura, incisioni e forature ad alta velocità, occupando una sola postazione in torretta.

l'operazione di regolazione dell'angolo si svolge in macchina e richiede l'impostazione dello stesso e la successiva verifica, con l'eventuale correzione con il comparatore, operazione che necessita in tutto di un tempo medio di circa 20 min. Con il motorizzato dotato di display digitale di M.T. questa operazione può essere eseguita attraverso il display che visualizza l'angolo in tempo reale, con un livello di complessità di molto inferiore rispetto ai normali motorizzati senza display digitale, e in tempi brevissimi. Si passa così dai 20 min necessari senza display digitale ai pochi secondi con il display digitale.

Un altro prodotto che nasce dalla costante ricerca di soluzioni innovative, volte a migliorare sia l'efficienza che lo sfruttamento delle potenzialità della macchina utensile, è l'elettromandrino motorizzato X11. Si tratta di un dispositivo montabile direttamente sulla torretta di un comune tornio a controllo numerico, senza la necessità di collegamenti



Torretta attrezzata con prodotti M.T. s.r.l.



**Motorizzato
orientabile con
display digitale.**

o cablaggi complicati, che consente lavorazioni di rettifica, marcatura, incisioni e forature ad alta velocità, occupando una sola postazione in torretta. Utilizzando la sola rotazione dell'utensile motorizzato, l'X11 genera energia elettrica che, opportunamente trasformata, va ad alimentare un elettromandrino capace di una velocità di rotazione di 60.000 giri/min. La velocità di ingresso viene moltiplicata 11 volte, rendendo possibili lavorazioni differenti.

Il sistema di raffreddamento studiato da M.T. utilizza il normale circuito refrigerante standard della torretta e rende l'X11 una vera e propria soluzione "plug and play", che non ha bisogno di cablaggi e collegamenti ad hoc. Per le macchine che non dispongono di una linea di pres-

surizzazione dedicata, l'azienda riminese ha predisposto anche la possibilità di equipaggiare l'X11 con un sistema di pressurizzazione indipendente.

Questi sono solo due esempi dei prodotti ideati e realizzati da M.T., che propone un'estesissima gamma di portautensili statici e motorizzati per tutti i più importanti brand di torni a banco inclinato, sia con torretta a disco che con torretta poligonale, per torni ad autoapprendimento e banco parallelo, per torni plurimandrino e a fantina mobile, con oltre 6.000 modelli a catalogo.

RIGORE E PRECISIONE

Tutti i portautensili statici di M.T. si caratterizzano per la massima precisione e rigidità, sia nelle lavorazioni di tornitura che in quelle di barenatura. M.T. produce portautensili sovrapposti, portalama, portabareni a deformazione e portabareni multipli, adatti al montaggio di fino a 4+4 bareni contemporaneamente, per lavorazioni sul mandrino principale e sul contromandrino, con o senza refrigerante interno.

Per quanto riguarda invece i portautensili statici di sola tornitura, l'azienda produce modelli idonei al montaggio simultaneo di 2 o 4 utensili, che vanno a incrementare il numero di lavorazioni possibili sulla macchina, senza necessità di setup aggiuntivi. Precisione ed elevata capacità di carico sono i tratti distintivi dei portautensili motorizzati M.T.: questi due elementi consentono di sfruttare al meglio le caratteristiche disponibili della macchina.

E ancora, M.T. produce portautensili motorizzati con attacco per pinza

ER o albero portafresa, attacco Weldon e sistemi di cambio rapido Capto e MTSK.

Con i portautensili multipli M.T. diventano possibili lavorazioni complesse direttamente in macchina: i tempi necessari per l'attrezzaggio e il numero di piazzamenti necessari vengono ridotti, la precisione migliora e il numero degli scarti diminuisce. Questo si traduce in minori costi di produzione e minor tempo di pay back della macchina.

Per trovare velocemente la soluzione più adatta tra le migliaia proposte, l'azienda riminese ha ideato un configuratore automatico disponibile sul sito www.mtmarchetti.com, presente anche in forma di applicazione per dispositivi portatili: uno strumento innovativo e intuitivo, con cui M.T. si dimostra ancora una volta al passo con i tempi.

PRODUZIONE AD HOC

M.T. non ha mai abbandonato l'attività con cui è nata e negli anni ha continuato a essere capo commessa per lavorazioni meccaniche a disegno del cliente.

L'azienda riminese produce e assembla particolari destinati a macchine automatiche per alcuni tra i più importanti gruppi internazionali del settore packaging, dell'industria della ceramica, del processing and plastic, per i quali è certificata come fornitore qualificato.

L'esperienza maturata in oltre quarant'anni di attività, il personale altamente qualificato e il parco macchine tecnologicamente avanzato permettono a M.T. di garantire particolari ad altissima precisione con tempi e costi contenuti.



**La sede
di M.T. s.r.l.,
a San Giovanni
in Marignano,
nell'entroterra
riminese.**